



◆ TRABAJOS EN 2D Y 3D

## ◆ CARACTERÍSTICAS

- ▶ AREA DE TRABAJO: 2000 X 3000 X 200 MM.
- ▶ MOTOR FRESADOR DE 10 HP. CON VARIADOR DE FRECUENCIA DE 0 A 24.000 RPM.
- ▶ MESA CON RANURAS T-SLOT.
- ▶ VELOCIDAD PROMEDIO DE TRABAJO: 15 MTS/MIN.
- ▶ PRECISIÓN: +/- 0.05 MM.
- ▶ ESTRUCTURA DE HIERRO, EXTRA ROBUSTA.
- ▶ PUENTE MÓVIL (EJE Y).
- ▶ CREMALLERAS HELICOIDALES RECTIFICADAS.
- ▶ GUÍAS LINEALES PRISMÁTICAS A BOLILLAS RECIRCULANTES DE PRECISIÓN EN LOS 3 EJES.
- ▶ MOTORES PASO A PASO / SERVOMOTORES.
- ▶ CONTROL NUMÉRICO DE ÚLTIMA GENERACIÓN Y FÁCIL MANEJO.

## ◆ APLICACIONES Y MATERIALES

- ▶ IDEAL PARA MODELOS DE GRAN FORMATO, MOLDES, MUEBLES, OBJETOS ARTÍSTICOS, GRABADOS, SEÑALÉTICA Y MUCHO MAS...
- ▶ NUESTROS ROUTERS CNC PUEDEN CORTAR, TALLAR, FRESAR, DOSIFICAR, PERFORAR Y GRABAR EN UNA AMPLIA GAMA DE MATERIALES FERROSOS Y NO FERROSOS: ALUMINIO, BRONCE, COBRE, LATÓN, PLÁSTICO, COMPUESTOS, MADERAS BLANDAS/DURAS Y DERIVADOS, MÁRMOL, GRANITO, VIDRIO, GOMAS, ETC.

