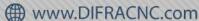


CO2 LÁSER 1390A







@ @difracnc

@difracnc

(+54) (011) 4282.3855

O 11.5856.8484

info@difracnc.com

✓ difracnc@gmail.com



Presidente Juan Domingo Peron 1898 (1832) - Lomas de Zamora Provincia de Buenos Aires Argentina

PARÁMETROS DEL PRODUCTO • MODELO 1390A

- ÁREA DE TRABAJO: 1300MM X 900MM
- TIPO DE LÁSER: TUBO LÁSER DE VIDRIO DC (CO2)
- LONGITUD DE ONDA: 10.6UM
- POTENCIA DEL LÁSER: 130W
- VELOCIDAD DE GRABADO: 0-1200 MM/S
- VELOCIDAD DE CORTE: 0-600MM/S
- PRECISIÓN: ≤±0.01MM
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR AGUA
- SISTEMA DE CONTROL DIGITAL FUERA DE LÍNEA
- FORMATO Y SOFTWARE SOPORTADOS: PLT. DST. DXF. DWG. ETC.
- SALIDA DE COREL DRAW DIRECTAMENTE
- MESA DE TRABAJO MOTORIZADA HACIA ARRIBA Y HACIA ABAJO CON TRANSMISIÓN DE TORNILLO DE BOLAS. ELEVACIÓN MÁXIMA DE 260MM
- ACCIONAMIENTO POR MOTOR PASO A PASO
- VOLTAJE: AC 220V/110V ±10% 50HZ/60HZ
- POTENCIA DE LA MÁQUINA: ≤1500W
- ENTORNO DE TRABAJO: TEMPERATURA 0-45°C. **HUMEDAD 5%-95%**

PANTÓGRAFO LÁSER 1390A



CABEZAL LÁSER

- · AJUSTE AUTOMÁTICO DE LA DISTANCIA FOCAL, PARA MEJORAR LA EFICIENCIA DE TRABAJO Y LA VELOCIDAD DE CORTE Y ASEGURAR LA PRECISIÓN



LENTES ÓPTICAS U.S II-VI

ÓPTICAS U.S II-VI IMPORTADAS Y LENTES DE ENFOQUE ZNSE PARA UN EFECTO DE CORTE DE ALTA CALIDAD.



→ TUBO I ÁSFR

- LA TECNOLOGÍA DEL TUBO LÁSER DE RECI" POSEE CALIDAD ESTABLE Y FIABLE.
- · EL USO DE LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA DE PROCESO MEJORA LA ESTABILIDAD DE LA ESTRUCTURA DEL PRODUCTO Y MEJORA EL MODO DE SALIDA DE UN PUNTO A OTRO.
- · ASEGURA LA VELOCIDAD DE CORTE ESTABLE Y LA PRECISIÓN DE CORTE, CON UNA LARGA VIDA ÚTIL Y UNA BAJA TASA DE FALLOS.



PLATAFORMAS DE TRABAJO DOBLES

- · MESA DE TRABAJO DE ALEACIÓN DE ALUMINIO PARA ASEGURAR UN CORTE DE ALTA CALIDAD
- · PLATAFORMAS OPCIONALES DE NIDO DE ABEJA PARA TRABAJAR CON MATERIALES BLANDOS.

